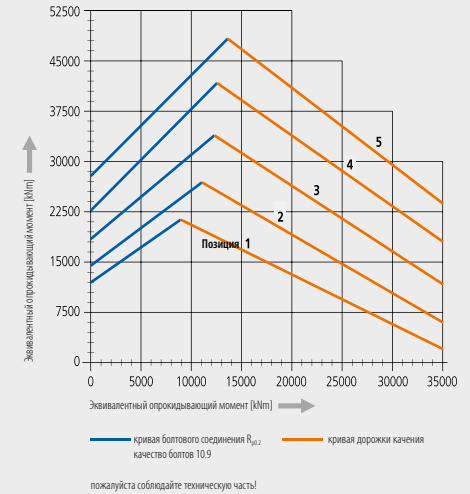
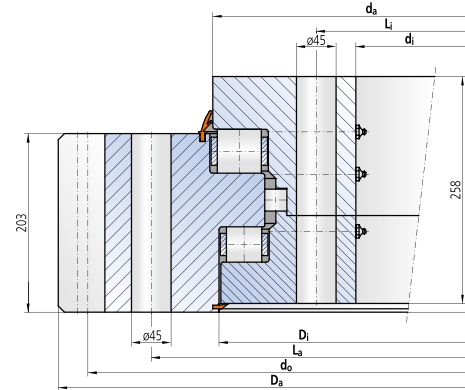


С наружным зубчатым зацеплением

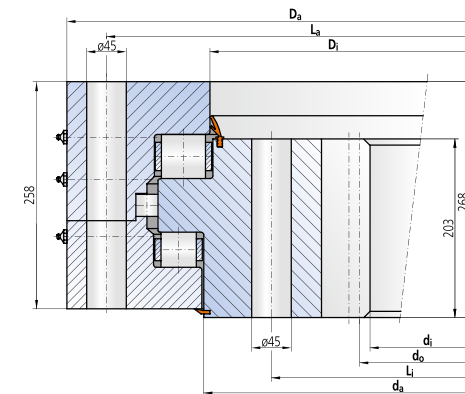
Диаграмма предельных нагрузок на сжатие – Серия 350

Номер чертежа	Позиция	Размеры и вес					Крепёжные отверстия				Зацепление и усилия на зуб					Коэффициенты					
		$D_e$ [мм]	$d_i$ [мм]	$D_i$ [мм]	$d_o$ [мм]	$G$ [кг]	$L_e$ [мм]	$L_i$ [мм]	$n$ [-]	$d_d$ [мм]	$m$ [мм]	$z_2$ [-]	$x_2$ [-]	$f_{внеш}$ [кН]	$f_{внут}$ [кН]	$C_{сид}$ [кН]	$C_{зат}$ [кН]	$C_{дв}$ [кН]	$C_{сид}$ [кН]	$C_{зат}$ [кН]	$C_{дв}$ [кН]
31-50 3150/2-07520	1	3571.2	2885	3196	3210	5298	3350	2975	48	3504	24	146	+0.50	420	760	3894	36813	19631	1702	7913	5838
31-50 3550/2-07530	2	3955.2	3285	3596	3610	5830	3750	3375	54	3888	24	162	+0.50	420	760	4402	41488	22131	1815	8409	6272
31-50 4000/2-07540	3	4411.2	3735	4046	4060	6578	4200	3825	60	4344	24	181	+0.50	420	760	4974	46747	24945	1934	9018	6662
31-50 4500/2-07550	4	4915.2	4235	4546	4560	7456	4700	4325	68	4848	24	202	+0.50	420	760	5609	52590	28070	2062	9632	7088
31-50 4750/2-07555	5	5179.2	4485	4796	4810	7870	4950	4575	76	5112	24	213	+0.50	420	760	5927	55512	29633	2124	9850	7293



С внутренним зубчатым зацеплением

Номер чертежа	Позиция	Размеры и вес					Крепёжные отверстия				Зацепление и усилия на зуб					Коэффициенты					
		$D_e$ [мм]	$d_i$ [мм]	$D_i$ [мм]	$d_o$ [мм]	$G$ [кг]	$L_e$ [мм]	$L_i$ [мм]	$n$ [-]	$d_d$ [мм]	$m$ [мм]	$z_2$ [-]	$x_2$ [-]	$f_{внеш}$ [кН]	$f_{внут}$ [кН]	$C_{сид}$ [кН]	$C_{зат}$ [кН]	$C_{дв}$ [кН]	$C_{сид}$ [кН]	$C_{зат}$ [кН]	$C_{дв}$ [кН]
32-50 3150/2-07560	1	3415	2736	3090	3104	5128	3325	2950	48	2760	24	115	-0.50	440	820	4110	36813	19756	1750	7913	5830
32-50 3550/2-07570	2	3815	3120	3490	3504	5916	3725	3350	54	3144	24	131	-0.50	440	820	4618	41488	22256	1861	8409	6264
32-50 4000/2-07580	3	4265	3576	3940	3954	6623	4175	3800	60	3600	24	150	-0.50	440	820	5190	46745	25070	1980	9018	6654
32-50 4500/2-07590	4	4765	4080	4440	4454	7427	4675	4300	68	4104	24	171	-0.50	440	820	5825	52590	28195	2105	9632	7118
32-50 4750/2-07595	5	5015	4320	4690	4704	7840	4925	4550	76	4344	24	181	-0.50	440	820	6143	55512	29758	2164	9850	7322



Материал колец подшипника: 42CrMo4V  
8 - 12 конических смазочных ниппеля по окружности каждой плоскости  
Крепёжные отверстия распределены равномерно  
Дорожка качения сталеалма  
Размеры без указания допусков согласно DIN ISO 2768

Зазоры в точном исполнении

Позиция	Зазор в подшипнике	Зазор в подшипнике
1	макс. 0.5	макс. 0.15
2	макс. 0.5	макс. 0.15
3	макс. 0.5	макс. 0.17
4	макс. 0.6	макс. 0.20
5	макс. 0.6	макс. 0.20