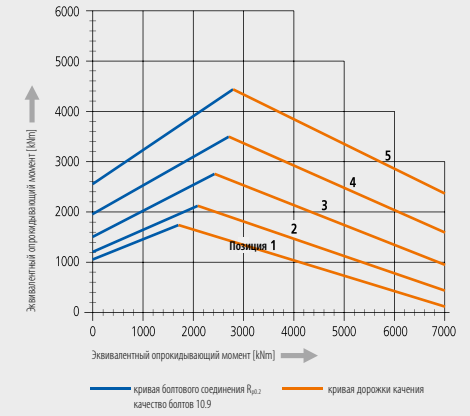
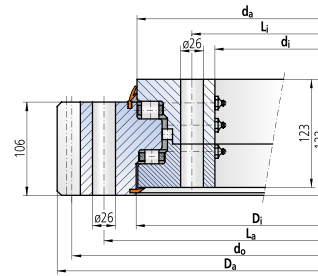


С наружным зубчатым зацеплением

Диаграмма предельных нагрузок на сжатие – Серия 320

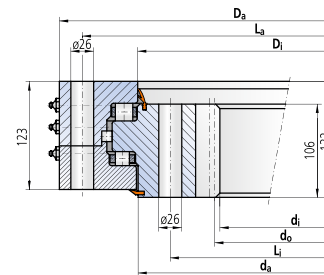
Номер чертежа	Позиция	Размеры и вес					Крепёжные отверстия			Зацепление и усилия на зуб					Коэффициенты						
		D_e [мм]	d [мм]	D_i [мм]	d_i [мм]	G [кг]	L_1 [мм]	L_2 [мм]	n [-]	d_f [мм]	m [мм]	z_2 [-]	x_2 [-]	$f_{\text{бполн}}$ [кН]	$f_{\text{макс}}$ [кН]	$C_{\text{ст1}}$ [кН]	$C_{\text{ст2}}$ [кН]	$C_{\text{ст3}}$ [кН]	$C_{\text{ст4}}$ [кН]	$C_{\text{ст5}}$ [кН]	
31-20 1250/2-06700	1	1461.6	1103	1282	1280	542	1355	1155	36	1428	12	119	+0.50	107	187	587	7383	4423	395	1371	999
31-20 1400/2-06710	2	1635.2	1253	1432	1430	646	1505	1305	36	1596	14	114	+0.50	136	236	660	8269	4956	419	1462	1076
31-20 1600/2-06720	3	1831.2	1453	1632	1630	731	1705	1505	40	1792	14	128	+0.50	136	236	757	9450	5666	451	1580	1156
31-20 1800/2-06730	4	2044.8	1653	1832	1830	844	1905	1705	46	2000	16	125	+0.50	163	285	854	10631	6376	481	1668	1224
31-20 2000/2-06740	5	2236.8	1853	2032	2030	912	2105	1905	54	2192	16	137	+0.50	163	285	951	11812	7086	509	1768	1299



пожалуйста соблюдайте техническую часть!

С внутренним зубчатым зацеплением

Номер чертежа	Позиция	Размеры и вес					Крепёжные отверстия			Зацепление и усилия на зуб					Коэффициенты						
		D_e [мм]	d [мм]	D_i [мм]	d_i [мм]	G [кг]	L_1 [мм]	L_2 [мм]	n [-]	d_f [мм]	m [мм]	z_2 [-]	x_2 [-]	$f_{\text{бполн}}$ [кН]	$f_{\text{макс}}$ [кН]	$C_{\text{ст1}}$ [кН]	$C_{\text{ст2}}$ [кН]	$C_{\text{ст3}}$ [кН]	$C_{\text{ст4}}$ [кН]	$C_{\text{ст5}}$ [кН]	
32-20 1250/2-06750	1	1397	1032	1219	1218	539	1345	1145	36	1044	12	87	-0.50	117	214	625	7383	4452	407	1371	1005
32-20 1400/2-06760	2	1547	1162	1369	1368	630	1495	1295	36	1176	14	84	-0.50	146	269	698	8269	4984	432	1462	1075
32-20 1600/2-06770	3	1747	1372	1569	1568	705	1695	1495	40	1386	14	99	-0.50	146	269	795	9450	5694	463	1580	1162
32-20 1800/2-06780	4	1947	1552	1769	1768	829	1895	1695	46	1568	16	98	-0.50	175	319	892	10631	6404	492	1668	1236
32-20 2000/2-06790	5	2147	1760	1969	1968	902	2095	1895	54	1776	16	111	-0.50	175	319	989	11812	7114	519	1768	1307



Материал колец подшипника: 42CrMo4V
3 - 5 конических смазочных нипеля по окружности каждой плоскости
Крепёжные отверстия распределены равномерно
Дорожка качения смазана
Размеры без указания допусков согласно DIN ISO 2768

Зазоры в точном исполнении

Позиция	Зазор в подшипнике	Зазор в подшипнике
1	макс. 0.02	макс. 0.07
2	макс. 0.02	макс. 0.07
3	макс. 0.25	макс. 0.08
4	макс. 0.25	макс. 0.08
5	макс. 0.25	макс. 0.08